

冲击式破碎机配件-流道板

配件名称： 流道板

配件别名： 流道板、上、下流道衬板、上流道板、下流道板、溜料板、导料板、流料板、上下流料板

适用对象： 冲击式破碎机、冲击破、制砂机

配件材质： 高锰钢、优质高锰钢、新型复合材料、改性高锰钢、新型高锰钢、超高锰钢、超强高锰钢、变质高锰钢、合金钢、奥氏体耐磨锰钢

适用物料： 冲击式破碎机广泛用于金属和非金属矿石、水泥、耐火材料、磨料、玻璃原料、建筑骨料、人工造砂、河卵石、山石（石灰石、花岗岩、玄武岩、辉绿岩、安山岩等）、卵石尾矿、石屑的人工制砂、建筑骨料、公路路面料、垫层料、沥青混凝土和水泥混凝土骨料的生产以及各种冶金渣的细碎和粗磨作业，特别对中硬、特硬及磨蚀性物料如碳化硅、金刚砂、烧结铝矾土、镁砂等

发货地点： 河南省巩义市小关镇杜沟工业园区

配件品牌： 郑州玉升

是否加工定制： 是

配件型号： 各种型号

配件价格： 面议

订货量/件： 不限

付款方式： 网银支付（支持信用卡）、快捷支付、支付宝余额付款

配件用途： 细磨

配件介绍：

根据同一台设备中易损件磨损失效形式、安装位置的不同，分别采用高锰钢、超高铬铸铁、镶嵌式复合铸造形式生产不同的耐磨铸件，提高易损件的使用寿命。

郑州玉升铸造有限公司生产的冲击式破碎机上、下流道衬板、四周护板、耐磨块等耐磨配件采用高锰钢或高铬铸铁材质生产，具有很高的耐磨性能，有效保护了机身不受物料磨损，且自身更换方便。

叶轮结构由特殊材料制作的一空心圆柱体，安装在主轴总成上端轴头上，用圆锥套和键联接传递扭矩，高速旋转，叶轮是 **hx** 立式冲击破碎机的关键元件。物料由叶轮上部分料器的中心入料管进入叶轮的中心。由叶轮中心的布料锥体将物料均匀的分配到叶轮的各个发射流道，在发射流道出口安装有特殊材料制成的耐磨块，可以更换。叶轮将物料加速到 **60-75m/s** 速度抛射出去，冲击到涡动破碎腔内的物料衬层，进行强烈的自粉碎，在锥帽和耐磨块之间装有上、下流道板，保护叶轮不受磨损。

配件特点：

- 1、采用高锰钢 **ZGMn13** 或高铬铸铁材质使用寿命长，耐磨性强。
- 2、有足够的抗冲击韧性。
- 3、有良好的抗冲击性能
- 4、出厂前必经化验室、质检科层层严格抽检，质量有保证。
- 5、郑州玉升颚式破碎机鄂板生产的每一个环节都有 **24** 小时摄像头监控，出厂前必经质检科严格检验，实行全检，确保每一个颚式破碎机鄂板的质量。

本机特点：**(1)** 结构简单合理、运行成本低。**(2)** 破碎率高、节能。具有细碎、粗磨功能。

(3) 更适合破碎中硬、特硬物料。**(4)** 受物料水分含量影响小、含水份可达 **8%** 左右。**(5)**

产品成立方体，堆积密度大，铁污染极小。(6) 叶轮自衬磨损小、维修方便。(7) 工作噪声低于 75 分贝 (db 级)，粉尘污染少。

- (1) 结构简单、造价低兼;
- (2) 高效节能、破碎效率高;
- (3) 具有细碎、粗磨功能;
- (4) 通过非破碎物料能力强，受物料水份影响小，含水量可达 8%;
- (5) 可破碎中硬、特硬物料 (如刚玉、烧结铝矾土等);
- (6) 产品呈立方体，铁污染小;
- (7) 叶轮及涡动破碎腔内的物料自衬大幅度减少磨损件费用和维修工作量;
- (8) 操作维修、安装方便;
- (9) 工作噪声低于 75 分贝 (dB 级);
- (10) 重量轻，安装方式多样，可移动式安装等特点。

技术参数

型号	最大给料尺寸 (mm)	叶轮转速 (r/min)	通过量 (t/h)	电机功率 (kw)
PL700	45(70)	1700-2000	30-60	75-90
PL800	55(70)	1400-1620	50-90	110-150
PL900	65(80)	1330-1530	80-150	180-264
PL1050	80(100)	1200-1400	150-250	264-320
PL1250	100(150)	1000-1100	250-500	440-500